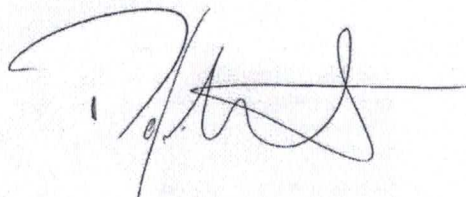


Produto: Losartana Potássica (Arartan) 50 mg/Comprimido Revestido.			Lote: 1702991
Apresentação: Cartonagem com 30 Blisters com 15 Comprimidos Revestidos.			
Código: 504650	Fab: 04.17	Val: 10.18	Nº Análise: 40000037202

TESTES	ESPECIFICAÇÃO	RESULTADO
Descrição	Comprimido revestido circular semi-abaulado liso, de coloração branca.	De acordo
Peso Médio	154,0 mg/comp. (148,0 mg/comp. – 160,0 mg/comp.).	154,3 mg/comp.
Desintegração	Não mais que 30 minutos em água à 37°C.	13' 48"
Identificação	Satisfaz os requerimentos do teste.	De acordo
Uniformidade de Doses Unitárias	Valor de Aceitação (VA) ≤ 15,0.	4,2
Doseamento	95,0 % – 105,0% do VR ou (47,5 mg/comprimido – 52,5 mg/comprimido).	95,2%
Dissolução	No mínimo 75% do VR dissolve em 30 minutos.	102,8%

Referência:  
Especificação de Produto Acabado ES-PA-0224 V.5

**Aprovado**  
Anápolis, 19 de abril de 2017



Rafaella C. A. Chimiti  
Farmacêutica Responsável  
CRF-GO 4262